

INFORMATION PRESSE

Contacts

Thérèse Hauff-Macé

Responsable prescription

Tél : 06 08 65 29 44

therese.hauff-mace@INVISTA.com

www.antron.eu/fr

Contact Presse

Agence RICOCHETS

Tél : 01 56 54 29 39

info@ricochets.fr

www.ricochets.fr

Antron® Lumena™ carpet fibre La nouveauté qui s'inscrit dans le Développement Durable

Fidèle à son engagement dans une logique de production responsable et dans le but d'éliminer des déchets, INVISTA propose Antron® Lumena™ carpet fibre dans une nouvelle version contenant 25 % de matériaux pré et post-consommation recyclés, tout en offrant le même niveau de performances.

«Antron® Lumena™ carpet fibre composée à 25 % de matériaux pré et post-consommation recyclés, constitue un excellent choix pour les moquettes destinées aux locaux commerciaux car elle allie des matériaux post-consommation aux performances et à l'aspect attrayant d'Antron® » déclare Thérèse Hauff-Macé, Responsable prescription Antron® carpet fibre INVISTA.



Notre principe selon lequel « le développement durable commence par des produits qui durent » s'appuie sur trois piliers fondamentaux qui sous-tendent notre conception de la durabilité : des performances durables, des matériaux résistants et, comme c'est le cas pour cette nouvelle offre, une production responsable. Nous nous efforçons également d'obtenir des certifications d'organismes indépendants et élaborons des produits qui peuvent aider les prescripteurs pour des contrôles tels que le BRE et le LEED. »

Selon les directives du programme LEED, les moquettes réalisées à partir d'Antron® Lumena™ carpet fibre composée d'au moins 25 % de matériaux pré et post-consommation recyclés peuvent contribuer aux crédits MR 4.1 et 4.2 mis en place dans le but de stimuler la demande de produits de construction réalisés à partir de matériaux recyclés. Le LEED considère la réutilisation des déchets ménagers mais aussi de ceux des établissements commerciaux, industriels et institutionnels en fin de vie comme partie intégrante de la stratégie visant à éliminer les déchets en s'appuyant sur une utilisation efficace des matériaux, des ressources naturelles et de l'énergie.

Antron® Lumena™ carpet fibre composée à 25 % de matériaux pré et post-consommation renforce l'emploi du polyamide recyclé, offrant une grande résistance en raison de sa structure moléculaire serrée, une surface lisse qui permet de réduire l'adhérence des salissures à la moquette ainsi qu'une section transversale creuse qui disperse la lumière, rendant les salissures et les taches moins visibles.

La fibre étant également teinte dans la masse, la couleur est introduite dans le polymère au cours du processus de filature et s'intègre durablement à la fibre et donc à la moquette. Les nettoyages fréquents, même ceux impliquant des détergents agressifs, présentent peu de risques de décoloration ou d'altération des couleurs. Même une forte exposition aux rayons solaires ne peut détériorer que de façon minimale l'aspect initial de la moquette.

Les propriétés des moquettes fabriquées avec Antron® Lumena™ carpet fibre leur permettent de conserver leur aspect durablement. Changer moins souvent de moquette contribue à préserver les ressources et à réduire la production de déchets et s'inscrit dans une démarche plus respectueuse de l'environnement.

www.antron.eu

**Texte et photos (format jpeg 300 dpi) téléchargeables sur :
www.ricochets.fr**

Octobre 2009 – RIC 910 137

INVISTA est l'un des plus grands fabricants intégrés de polymères et de fibres au monde, essentiellement destinés à des applications liées au nylon, à l'élasthanne et au polyester. Présente dans plus de 20 pays, INVISTA offre une valeur ajoutée exceptionnelle à ses clients grâce à ses innovations technologiques, à sa connaissance du marché, ainsi qu'à son solide éventail de marques internationales, parmi lesquelles : ADI-PURE®, ANTRON®, AVORA®, C12™, COMFOREL®, COOLMAX®, CORDURA®, CORFREE®, DACRON®, DBE®, DYTEK®, FRESHFX™, LYCRA®, PERFORMA™, POLARGUARD®, POLYSHIELD®, POLYCLEAR®, SOLARMAX®, STAINMASTER®, SUPPLEX®, SUPRIVA®, TACTEL®, TACTESSE®, TERATE®, TERATHANE® et THERMOLITE®.

Plus d'informations sur : www.INVISTA.com.